**Umowa**

**nr DZ/O/ ……….…………………../2018/……………..…….……./3111**

(zwana w dalszej części **"Umową"**)

zawarta w Zawadzie w dniu ………………………………2018 roku, pomiędzy:

**Enea Elektrownia Połaniec** **Spółka Akcyjna** (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.) z siedzibą w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec, zarejestrowaną przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000053769, NIP: 866-00-01-429, wysokość kapitału zakładowego i wpłaconego: 713 500 000 zł, zwaną dalej **„Zamawiającym”**, którą reprezentują:

**Marek Ryński** - Wiceprezes Zarządu

**Mirosław Jabłoński** - Prokurent

a

**……………………………..**, zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy ……………………., …….Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem …………………………., NIP………………………, wysokość kapitału zakładowego i wpłaconego: ………………………….. PLN, zwaną dalej „**Wykonawcą**", którego reprezentują:

***………………………………..…..*** - …………………………………...

Zamawiający i Wykonawca dalej zwani są łącznie "**Stronami**", zaś każdy z osobna "**Stroną**".

**Na wstępie Strony stwierdziły, co następuje:**

1. Wykonawca oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia Umowy, (b) Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Wykonawca, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Wykonawcę.
2. Wykonawca oświadcza i zapewnia, że pozostaje podmiotem istniejącym i działającym zgodnie z prawem, a także, iż w odniesieniu do Wykonawcy nie został złożony wniosek o otwarcie postępowania upadłościowego lub naprawczego, a także nie zostało wszczęte wobec niego postępowanie likwidacyjne. Nadto Wykonawca oświadcza i zapewnia, że posiada wiedzę i doświadczenie a także uprawnienia niezbędne do należytego wykonania Umowy oraz posiada środki konieczne do wykonania Umowy, a jego sytuacja finansowa pozwala na podjęcie w dobrej wierze zobowiązań wynikających z Umowy.
3. Zamawiający oświadcza, że: (a) posiada zdolność do zawarcia j Umowy, (b) niniejsza Umowa stanowi ważne i prawnie wiążące dla niego zobowiązanie, (c) zawarcie i wykonanie Umowy nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek umowy lub zobowiązania, których stroną jest Zamawiający, jak również nie stanowi naruszenia jakiejkolwiek decyzji administracyjnej, zarządzenia, postanowienia lub wyroku wiążącego Zamawiającego. Nadto Zamawiający oświadcza i zapewnia, iż posiada środki finansowe konieczne do należytego wykonania Umowy.
4. Ogólne Warunki Zakupu Usług w wersjinr DZ/4/2018 z dnia 31 stycznia 2018 r. (dalej „**OWZU**”) stanowiące Załącznik nr 2 do Umowy stanowią integralną część Umowy. Wykonawca oświadcza, że zapoznał się z OWZU i akceptuje ich brzmienie. W przypadku rozbieżności między zapisami Umowy a OWZU pierwszeństwo mają zapisy Umowy, zaś w pozostałym zakresie obowiązują OWZU.

**W związku z powyższym Strony ustaliły, co następuje:**

1. PRZEDMIOT UMOWY
	1. Zamawiający powierza, a Wykonawca przyjmuje do realizacji **Wykonanie projektu, prac budowlano-montażowych oraz uruchomienie urządzeń w zakresie przystosowania placu węglowego nr 1 w Enea Połaniec S.A. dla potrzeb przygotowywania mieszaniny węgli kamiennych różnych gatunków oraz flotu lub mułu węglowego, w celu przystosowania jej do parametrów akceptowalnych do spalania w kotłach bloków energetycznych nr 2 – 7** w Enea Połaniec S.A. (dalej „**Usługi**”).
	2. Szczegółowy zakres Usług określa Załącznik nr 1 do Umowy.
2. **GWARANTOWANE PARAMETRY**
	1. Wykonawca gwarantuje uzyskanie wydajności pracy instalacji minimum 200 ton/godzinę wyprodukowanej mieszaniny węgli kamiennych z flotem lub z mułem węglowym (liczone jako średnią z łącznego czasu pracy instalacji w okresie próbnym oraz jako średnie kwartału w okresie gwarancji) o następujących parametrach:
		1. Kaloryczność w zakresie: 19 – 23 MJ/kg,
		2. Zawartość siarki nie więcej niż 1,7 %,
		3. Zawartość popiołu nie więcej niż 25 %,

 przy zachowaniu następujących parametrów paliw wsadowych:

* + 1. Węgiel kamienny krajowy:
* Kaloryczność w zakresie: 19 – 23 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 1,2 %,
* Zawartość popiołu do 28 %.
	+ 1. Węgiel kamienny dodatkowy:
* Kaloryczność w zakresie: 26 – 29 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 2,7 %,
* Zawartość popiołu nie więcej niż 10 %.
	+ 1. Flot lub muł węglowy:
* Kaloryczność w zakresie: 10 – 17 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 1,0 %,
* Zawartość popiołu nie więcej niż 38 %.
	1. Instalacja powinna być zaprojektowana na minimum 5 lat eksploatacji.
	2. W przypadku niedotrzymania gwarantowanej wydajności minimum 200 ton mieszaniny węgli z flotem lub z mułami węglowymi na godzinę:
		1. W-okresie próbnym: za każdy rozpoczęty 1% niedotrzymania wymaganej wydajności obniżenie wynagrodzenia umownego określonego w pkt. 4.1 o 1%
		2. w okresie gwarancji – Wykonawca zapłaci karę umowną w wysokości 0,5 % Wynagrodzenia Umownego określonego w pkt. 4.1 za każdy rozpoczęty 1% obniżenia wydajności poniżej 200 ton/godzinę, jednakże nie więcej niż 25 % Wynagrodzenia Umownego określonego w pkt.4.1.

**3. TERMIN WYKONANIA**

* 1. Koncepcję techniczną należy wykonać w 2 egzemplarzach w wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej w formacie PDF oraz uzgodnić z upoważnionymi przedstawicielami Zamawiającego w czasie do 2 tygodni od dnia podpisania Umowy.
	2. Projekt budowlany oraz pozostałe dokumenty niezbędne dla uzyskania pozwoleń od organów administracji samorządowej i państwowej należy wykonać w czasie do 6 tygodni od uzyskania zatwierdzenia koncepcji przez Zamawiającego.
	3. Kompletną dokumentację techniczną oraz montażową we wszystkich branżach należy wykonać w czasie do 12 tygodni od dnia podpisania Umowy.
	4. Termin skompletowania wszystkich materiałów i urządzeń nie powinien być dłuższy niż do 20 tygodni od dnia podpisania Umowy.
	5. Termin wykonania wszystkich prac budowlanych oraz prac demontażowo-montażowych na obiekcie nie powinien być dłuższy niż 8 tygodni od dnia uzyskania ostatecznej decyzji o pozwoleniu na budowę.
	6. Uruchomienie urządzeń powinno nastąpić w czasie do 5 dni od dnia zakończenia prac oraz dokonania odbioru technicznego.
	7. Przeprowadzenie ruchu próbnego instalacji należy wykonać w ciągu 5 dni od dnia zabezpieczenia przez Zamawiającego, wymaganych asortymentów węgla oraz przeszkoleniu obsługi.
	8. Opracowanie dokumentacji powykonawczej należy wykonać w czasie do 2 tygodni od dnia zakończenia ruchu próbnego z wynikiem pozytywnym.
	9. Odbiór końcowy zdania oraz przekazanie instalacji do ruchu powinno nastąpić w czasie do 14 dni od dnia zgłoszenia przez Wykonawcę zadania do tego odbioru.
1. **WYNAGRODZENIE**
	1. Z tytułu należytego wykonania Umowy przez Wykonawcę, Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty na rzecz Wykonawcy wynagrodzenia ryczałtowego w wysokości **……………….. zł** (słownie: ……………………………………………………………………….. złotych) netto (dalej „**Wynagrodzenie**”).
	2. Ustalono podział Wynagrodzenia na odrębne przedmioty odbioru i rozliczeń:
		1. Wykonanie projektu budowlanego i dokumentacji technicznej - wynagrodzenie w wysokości ………………………… **zł,**
		2. Prace budowlane oraz przygotowawcze - wynagrodzenie w wysokości ………………………… **zł,**
		3. Kompletacja urządzeń i materiałów wraz z ich montażem - wynagrodzenie w wysokości ………………………… **zł,**
		4. Uruchomienie, ruch próbny oraz dokumentacja powykonawcza – wynagrodzenie w wysokości ………………………… **zł** ( minimum 20 % wynagrodzenia określonego w pkt.4.1)
	3. Wynagrodzenie obejmuje wszystkie koszty wykonania przedmiotu Umowy, w tym koszty sporządzenia i dostarczenia dokumentacji, inne koszty i zysk oraz wynagrodzenie za przeniesienie autorskich praw majątkowych do dokumentacji opracowanej w wykonaniu Umowy.
	4. Do Wynagrodzenia doliczony zostanie podatek VAT w wysokości wynikającej z obowiązujących przepisów.
2. OSOBY ODPOWIEDZIALNE ZA REALIZACJĘ UMOWY
	1. Zamawiający wyznacza niniejszym:

**Witold Dunal, tel.: 15-865 62 81;** e-mail: witold.dunal@enea.pl – **osoba wiodąca**

 Andrzej Dziuba, tel.: 15-865 68 81; kom.: 660 542 991; e-mail: andrzej.dziuba@enea.pl

 Jacek Drzazga, tel.: 15-865 62 51; kom.: 698 862 214; e-mail: jacek.drzazga@enaa.pl

 Zdzisław Skorupa, tel.: 15 865 66 50; kom. 691 513 587; e-mail: zdzislaw.skorupa@enea.pl;

 Janusz Obierak, tel.: 15-865 65 09; kom.: 698 181 988; e-mail: j.obierak@enea.pl

 Włodzimierz Zierold, tel.: 15-865 69 62; kom.: 604 403 426: e-mail: wlodzimierz.zierold@enea.pl

 Halina Niezgoda, tel.: 15-865 61 67; kom.: 602 202 395; e-mail: halina.niezgoda@enea.pl

jako osoby upoważnione do składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych niniejszą Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Zamawiającego oraz reprezentowania Zamawiającego w stosunkach z Wykonawcą, jego personelem oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: "**Pełnomocnik Zamawiającego**"). Pełnomocnik Zamawiającego nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

* 1. Wykonawca wyznacza niniejszym:

**…………………………….tel.…………, kom. …………………………** e-mail: ………………………..,

jako osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy w celu składania w jego imieniu wszelkich oświadczeń objętych niniejszą Umową, koordynowania obowiązków nałożonych Umową na Wykonawcę oraz reprezentowania Wykonawcy w stosunkach z Zamawiającym oraz podwykonawcami, w tym do przyjmowania pochodzących od tych podmiotów oświadczeń woli (dalej: „**Pełnomocnik Wykonawcy**”). Pełnomocnik Wykonawcy nie jest uprawniony do podejmowania czynności oraz składania oświadczeń woli, które skutkowałyby jakąkolwiek zmianą Umowy.

1. **PRAWA AUTORSKIE**
	1. Z chwilą odbioru dokumentacji opracowanej na podstawie Umowy, Wykonawca przenosi na Zamawiającego autorskie prawa majątkowe do tej dokumentacji wraz z prawem do wykonywania autorskich praw zależnych na następujących polach eksploatacji:

6.1.1 W zakresie utrwalania i zwielokrotniania dokumentacji – wytwarzania dowolną techniką dalszych egzemplarzy dokumentacji, w szczególności techniką drukarską, reprograficzną, zapisu magnetycznego oraz techniką cyfrową;

6.1.2 W zakresie rozpowszechniania dokumentacji – udostępniania dokumentacji osobom trzecim w dowolnej formie w całości lub części w zależności od potrzeb Zamawiającego, w szczególności w celu wdrożenia rozwiązań przedstawionych w dokumentacji w przedsiębiorstwie Zamawiającego.

6.1.3. wyrażanie zgody na korzystanie i rozporządzanie utworem zależnym

wprowadzanie zmian dla celów realizacji planów inwestycyjnych Zamawiającego oraz stworzenia opracowania dokumentacji (utworu zależnego), a także dalsze rozporządzanie nimi

* 1. Wykonawca przenosi na Zamawiającego własność do egzemplarza dokumentacji, o której mowa w pkt 6.1 z chwilą jej odbioru.
	2. Wynagrodzenie za przeniesienie autorskich praw majątkowych zostało uwzględnione w kwocie Wynagrodzenia za wykonanie Umowy.
	3. W przypadku niewymienionych pól eksploatacji, na których Zamawiający będzie zainteresowany wykorzystywać dokumentację, to Wykonawca w ramach Wynagrodzenia za wykonanie Umowy, po otrzymaniu pisemnego zawiadomienia w tym przedmiocie, niezwłocznie przeniesie na Zamawiającego stosowne majątkowe prawa autorskie do wskazanych przez Zamawiającego pól eksploatacji nie później niż w terminie 7 dni od dnia złożenia takiego żądania.
	4. Wykonawca zapewnia, że prawa autorskie majątkowe przysługują mu w pełni (w przenoszonym zakresie), a prawo do rozporządzania nimi nie jest ograniczone. Wykonawca przyjmuje na siebie wyłączna odpowiedzialność za wszelkie ewentualne roszczenia z tytułu praw autorskich związanych z dokumentacją.
	5. W przypadku zgłoszenia przez osoby trzecie jakichkolwiek roszczeń wobec Zamawiającego związanych prawami autorskimi do dokumentacji, Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia na swój koszt i ryzyko wszelkich kroków prawnych zapewniających należytą ochronę Zamawiającego przed takimi roszczeniami osób trzecich. W szczególności Wykonawca zobowiązuje się wstąpić w miejsce Zamawiającego lub w przypadku braku takiej możliwości, przystąpić po stronie Zamawiającego do wszelkich postępowań toczących się przeciwko Zamawiającemu (w szczególności jako interwenient uboczny), a także zobowiązuje się zrekompensować Zamawiającemu wszelkie szkody oraz koszty, jakie poniesie Zamawiający lub jakie będzie zobowiązany zapłacić osobie trzeciej w związku z roszczeniem lub pozwem sądowym.
1. **ZABEZPIECZENIA FINANSOWE**
	1. Celem zabezpieczenia roszczeń Zamawiającego na okoliczność niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca złoży Zamawiającemu:
	2. Gwarancję Wykonania Przedmiotu Umowy w wysokości 5% kwoty Wynagrodzenia netto wskazanego w pkt 4.1. Umowy, która będzie obowiązywać przez okres realizacji przedmiotu Umowy, tj. do dnia odbioru końcowego Gwarancja ta musi być przedłożona Zamawiającemu najpóźniej w ciągu 14 dni od daty zawarcia Umowy, w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej nieodwołalnej i płatnej na pierwsze żądanie, bez badania jego zasadności. W przypadku przedłużenia terminu realizacji przedmiotu Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zobowiązuje się odpowiednio przedłużyć okres ważności udzielonej Gwarancji.
	3. Dostarczenie tej Gwarancji jest warunkiem wejścia Umowy w życie.
	4. Gwarancję Usunięcia Wad w wysokości 5 % kwoty Wynagrodzenia netto wskazanego w pkt 4.1. Umowy obowiązującą w ……. miesięcznym okresie gwarancji. Gwarancja ta musi zostać przedłożona Zamawiającemu najpóźniej w dniu odbioru końcowego, w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej nieodwołalnej i płatnej na pierwsze żądanie, bez badania jego zasadności.
2. **OŚWIADCZENIA WYKONAWCY**
	1. Wykonawca oświadcza, że:
		1. posiada wiedzę i doświadczenie niezbędne do prawidłowego i terminowego wykonania Przedmiotu Umowy,
		2. przy zawarciu Umowy otrzymał dostęp do informacji i zapoznał się na stronie internetowej Enea Elektrowania Połaniec S.A. pod adresem: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.

 z wymaganiami, jakie obowiązują Wykonawcę na terenie Zamawiającego, określonymi w niżej wymienionych dokumentach:

* + Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej
	+ Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy
	+ Instrukcja Postepowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań
	+ Instrukcja Postępowania z Odpadami
	+ Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego
	+ Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów
	+ Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu
	+ Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 4
	+ Zmiana adresu dostarczania dokumentów zobowiązaniowych
1. **POZOSTAŁE UREGULOWANIA**
	1. Strony uzgadniają następujące adresy do doręczeń:
		1. Zamawiający: Zawada 26, 28-230 Połaniec, tel. 15 865 65 50; fax. 15 865 68 78.
		2. Zamawiający – **adres do doręczania faktur:**

 Enea Połaniec S.A.

Centrum Zarządzania Dokumentami

ul. Zacisze 28

65-775 Zielona Góra

* + 1. Wykonawca: …………………., tel.:  ………………………; e-mail: …..........................
	1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
	2. Załączniki:
		1. Załacznik nr 1 Zakres Usług .
		2. Załacznik nr 2 Ogólne Warunki Zakupu Usług
		3. Załacznik nr 3 Wykaz podwykonawców

 stanowią integralną część Umowy.

* 1. W kwestiach nieuregulowanych Umową, stosuje się Ogólne Warunki Zakupu Usług Zamawiającego.
	2. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

 **WYKONAWCA ZAMAWIAJĄCY**

 **……………………….. ………………………..**

Załącznik nr 1 do umowy **DZ/O/……./2018/…………………………../MR**

**ZAKRES USŁUG**

**Wykonanie projektu, prac budowlano-montażowych oraz uruchomienie urządzeń w zakresie przystosowania placu węglowego nr 1 w Enea Połaniec S.A. dla potrzeb przygotowywania mieszaniny węgli kamiennych różnych gatunków oraz flotu lub mułu węglowego, w celu przystosowania jej do parametrów akceptowalnych do spalania w kotłach bloków energetycznych nr 2 - 7.**

I**. Szczegółowy zakres usług do wykonania obejmuje:**

1. Opracowanie koncepcji rozwiązania technicznego i lokalizacyjnego w zakresie przystosowania placu węglowego nr 1 w Enea Połaniec S.A. dla potrzeb ciągłego przygotowywania mieszaniny trzyskładnikowej: dwóch gatunków węgli kamiennych różnych gatunków oraz flotu lub mułu węglowego, w celu przystosowania tych paliw do parametrów akceptowalnych do spalania w kotłach bloków energetycznych nr 2 – 7 w Enea Połaniec S.A..
2. Przeprowadzenie wstępnej analizy parametrów węgli, które będą wsadem do procesu przygotowywania mieszaniny, pod kątem możliwości uzyskania parametrów akceptowalnych tej mieszaniny. Założenia szczegółowe w zakresie parametrów paliw wsadowych (kaloryczność, zawartość siarki, zawartość popiołu) zawarte są w rozdziale II, pkt. 20 i 21.
3. Bieżące konsultowanie oraz uzyskanie akceptacji w zakresie opracowanej koncepcji rozwiązania technicznego i lokalizacyjnego z upoważnionymi w Umowie przedstawicielami Zamawiającego.
4. Wykonanie, z udziałem przedstawicieli Zamawiającego, wstępnej analizy proponowanego rozwiązania technicznego instalacji w celu określenia, czy będzie spełniać ona wymagania w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, bezpieczeństwa pożarowego, bezpieczeństwa dla środowiska naturalnego, a także bezpieczeństwa przeciwwybuchowego, wykonanie ustalonych na tym etapie zaleceń podczas opracowywania dokumentacji technicznej.
5. Określenie przedziałów dla zakresów parametrów paliw wsadowych (kaloryczność, zawartość siarki, zawartość popiołu), koniecznych dla spełnienia prawidłowego przebiegu przyszłego procesu przygotowywania mieszaniny oraz uzyskiwania oczekiwanych parametrów wyjściowych.
6. Wykonanie projektu budowlanego oraz przygotowanie pozostałych dokumentów wymaganych do uzyskania stosownych decyzji od organów państwowych i samorządowych, w celu uzyskania prawomocnego pozwolenia na budowę.
7. Uzyskanie w imieniu Enea Połaniec S.A. stosownych pozwoleń od organów administracji samorządowej oraz państwowej, przy czym wszystkie dokumenty powinny być przygotowywane przez Wykonawcę oraz sygnowane przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.
8. W przypadku instalowania urządzeń poddozorowych lub innych wymagających rejestracji, Wykonawca, skompletuje konieczną dokumentację, przygotuje wymagane dokumenty oraz zarejestruje te urządzenia we właściwym Urzędzie Dozoru Technicznego lub innym Urzędzie, zgodnym z jego specyfiką, przy czym wszystkie dokumenty powinny być przygotowywane przez Wykonawcę oraz sygnowane przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego.
9. Projekt budowlany należy wykonać w 5 egzemplarzach oraz w wersji elektronicznej w formacie PDF.
10. Wykonanie dokumentacji technicznej oraz dokumentacji montażowej we wszystkich wymaganych branżach dla wykonania prac budowlanych, wykonania i montażu koniecznych urządzeń dla uzyskania wymaganego produktu końcowego (mieszaniny dwóch różnych węgli kamiennych z flotem lub mułem węglowym), zgodnie z założeniami określonymi w rozdziale II.
11. Zakres wykonania, dostawy i montażu obejmujący urządzenia technologiczne służące do przygotowywania mieszaniny węgli, powinien obejmować co najmniej:
12. Zestaw trzech koszy zasypowych dla podawania trzech różnych gatunków węgli wraz z urządzeniami dozującymi na przenośnik odbierający oraz z najazdem dla ładowarek,
13. Przenośnik odbierający z koszy zasypowych,
14. Urządzenie mieszające, w sposób ciągły, dozowane gatunki węgli, w celu stworzenia jednorodnej mieszaniny,
15. Przenośnik skośny, obrotowy, gwarantujący wysypywanie przygotowanej mieszaniny na plac węglowy.
16. Urządzenia wspomagające proces technologiczny przygotowywania mieszaniny.
17. Dokumentację techniczną i montażową należy wykonać w 2 egzemplarzach w wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej w formacie PDF.
18. Bieżące uzgodnienia opracowywanej dokumentacji technicznej i montażowej z upoważnionymi przedstawicielami Zamawiającego, w tym w zakresie doboru urządzeń technologicznych, wyposażenia technicznego, wyboru dostawców urządzeń i podzespołów, w celu zachowania unifikacji i standaryzacji wobec dotychczas stosowanych urządzeń i aparatury w Enea Połaniec S.A..
19. Wydanie oświadczenia projektantów, zaopiniowanie ostatecznej wersji dokumentacji technicznej przez rzeczoznawców w zakresie wymagań bhp i p.poż oraz przekazanie zatwierdzonej dokumentacji Zamawiającemu do odbioru.
20. Kompletacja wszystkich materiałów budowlanych, wykonanie i kompletacja urządzeń technologicznych, pomiarowych, urządzeń zasilania energia elektryczną i sterowania oraz materiałów pomocniczych związanych z realizacją całego zadania, zgodnie z zatwierdzoną dokumentacją techniczną.
21. Opracowanie instrukcji organizacji robót oraz harmonogramu realizacji prac na obiektach w Enea Połaniec S.A., uzgodnienie tych dokumentów z przedstawicielami Zamawiającego, a w tym z Biurem BHP.
22. Wykonanie prac przygotowawczych, budowlanych, dróg dojazdowych, najazdów do koszy zasypowych na obiekcie w Enea Połaniec S.A., po uzyskaniu wszystkich prawomocnych decyzji od organów administracji samorządowej i państwowej, zgodnie z projektem budowlanym.
23. Ustanowienie przez Wykonawcę, Kierownika budowy oraz Kierowników robót, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z uzyskanego pozwolenia na budowę.
24. Dostawa urządzeń i materiałów na plac budowy, wykonanie montażu urządzeń technologicznych, urządzeń wspomagających proces przygotowywania mieszaniny węgli, podestów obsługowych, zgodnie z dokumentacją montażową Wykonawcy.
25. Montaż instalacji elektrycznej zasilania urządzeń technologicznych ze wskazanej przez Zamawiającego na etapie koncepcji rozdzielni elektrycznej wraz z rozdzielnią obiektową.
26. Montaż instalacji elektrycznej oświetlenia urządzeń technologicznych oraz placu manewrowego dla ładowarki.
27. Montaż instalacji elektrycznej zasilania gniazd remontowych.
28. Montaż instalacji uziemiającej i połączeń wyrównawczych oraz wykonanie ewentualnej instalacji odgromowej
29. Montaż kabiny sterowniczej operatora oraz instalacji sterowniczej i sygnalizacyjnej.
30. Montaż kamer do ciągłego monitorowania procesu przygotowywania mieszaniny węgli na stanowiskach operacyjnych Enea Połaniec S.A. (DIRE, Operator urządzeń pozablokowych).
31. Wykonanie przez Wykonawcę koniecznej rozbudowy elektrycznych rozdzielni zasilających i sterowniczych Zamawiającego, uzgodnionych na etapie opracowywania koncepcji oraz projektu budowlanego.
32. Opracowanie oznakowania KKS dla nowych urządzeń i instalacji w uzgodnieniu i zgodnie z systemem oznakowania obowiązującym u Zamawiającego oraz montaż oznakowania na urządzeniach i instalacjach.
33. Wykonanie koniecznych badań i pomiarów, wymaganych do podania mediów do uruchomienia urządzeń technologicznych i wspomagających, instalacji oświetlenia i sterowania.
34. Podanie napięcia przez upoważnione osoby, działające w imieniu Zamawiającego, na poszczególne instalacje, wykonanie pomiarów ochronnych przez Wykonawcę.
35. Uruchomienie poszczególnych urządzeń, wykonanie koniecznych regulacji, ruch próbny bez obciążenia.
36. Wykonanie 3-dniowego ruchu próbnego pod obciążeniem, po uprzednim przygotowaniu przez Zamawiającego różnych, wymaganych testem, gatunków węgla oraz flotu lub mułu węglowego.
37. Wykonywanie ewentualnych wymaganych regulacji po zakończeniu testów. Warunki dla uzyskania pozytywnego wyniku testów podczas ruchu próbnego zostały określone w rozdziale II.
38. Opracowanie tymczasowej instrukcji eksploatacji dla obsługi urządzeń i całego procesu przygotowywania mieszaniny węgli, zgodnie zobowiązującymi u Zamawiającego wytycznymi w tym zakresie, uzyskanie akceptacji tej instrukcji przez Zamawiającego.
39. Szkolenie obsługi procesu mieszania węgli na bazie zatwierdzonej tymczasowej instrukcji eksploatacji.
40. Opracowanie dokumentacji powykonawczej, dostarczenie deklaracji zgodności dla wykonanej instalacji oraz certyfikatów jakości dla poszczególnych urządzeń i materiałów.
41. Przygotowanie wymaganej dokumentacji, opracowanie wniosku, zgłoszenie do Nadzoru Budowlanego zakończenia budowy oraz uzyskanie prawomocnej decyzji w tym zakresie.
42. Zgłoszenie przez Wykonawcę, zadania do odbioru końcowego oraz odbiór końcowy zadania przez Zamawiającego.

**II. Założenia techniczne dla prawidłowej realizacji zadania:**

1. Zadanie należy zrealizować w systemie „pod klucz”, przy zachowaniu unifikacji i standaryzacji dotychczas stosowanych urządzeń i aparatury u Zamawiającego.
2. Ciągłe przygotowanie mieszaniny 3 różnych gatunków węgli kamiennych, w tym flotów lub mułów węglowych, będzie dotyczyć realizacji tego procesu na wydzielonym obszarze placu węglowego nr 1 od strony północnej.
3. Zakres obszaru koniecznego do wydzielenia dla normalnej obsługi procesu określi Wykonawca na etapie koncepcji.
4. Stałym składnikiem w procesie przygotowywania mieszaniny węgli będzie zawsze flot lub niskokaloryczny muł węglowy.
5. Wszystkie gatunki węgli do sporządzania mieszaniny będą dostarczane na wydzielony obszar placu węglowego nr 1 przez Zamawiającego, ładowarko-zwałowarką ŁZKS-1 oraz alternatywnie transportem samochodowym.
6. Wykonawca zaprojektuje i wykona konieczną rozbudowę dróg dojazdowych dla transportu samochodowego na plac węglowy nr 1 oraz dla wykonywania prac serwisowych urządzeń.
7. Zamawiający zapewnia sprzęt transportowy do obsługi procesu podawania różnych gatunków węgla oraz flotu lub mułu węglowego do zasobników projektowanej instalacji oraz do rozgarniania i odbioru przygotowanej mieszaniny węgli z mułem na wysypie, nie jest więc on przedmiotem dostawy w zakresie Wykonawcy.
8. Wykonawca powinien sugerować Zamawiającemu na etapie koncepcji, w jaki typ ładowarki do zasypywania zasobników dozujących należy się wyposażyć, w celu dotrzymania wymaganej wydajności całej projektowanej instalacji.
9. Obsługa ruchowa procesu przygotowywania mieszaniny węgli, gospodarka węglami na placu węglowym nr 1 oraz utrzymywanie rytmiczności dostaw różnych gatunków węgla oraz flotów lub mułów węglowych, należy do zakresu Zamawiającego.
10. Cała instalacja powinna być przygotowana do normalnej pracy we wszystkich warunkach otoczenia w ciągu całego roku, niezależnie od warunków atmosferycznych, przy czym flot oraz muł węglowy powinien być podawany wyłącznie przy dodatnich temperaturach otoczenia.
11. Cała instalacja przygotowywania mieszaniny węgli powinna być zaprojektowana do pracy ciągłej przez 24 godziny w ciągu doby.
12. Rzeczywisty czas pracy instalacji w ciągu doby będzie wynikał wyłącznie z rytmiczności dostaw węgli oraz flotów lub mułów węglowych na plac węglowy nr 1.
13. Wymagana rzeczywista średnia wydajność całego procesu przygotowywania mieszaniny węgli oraz flotów lub mułów węglowych powinna wynosić **minimum 200 ton mieszaniny węgli z flotem lub mułem węglowym na godzinę**.
14. Bieżący wysyp przygotowywanej mieszaniny węgli z flotem lub mułem węglowym powinien odbywać się w wyznaczoną strefę placu węglowego nr 1, przy wykorzystaniu skośnego przenośnika obrotowego (wybór rodzaju zastosowanego przenośnika należy do Wykonawcy), który podczas normalnej pracy będzie skierowany na plac węglowy, natomiast na czas przestojów linii, powinien być obrócony w sposób, który zagwarantuje, że nie będzie przeszkodą w normalnym prowadzeniu procesu składowania i pobierania węgla z placu węglowego nr 1, co zabezpieczy go przed nieprzewidzianymi uszkodzeniami przez spychacze lub wysięgnik ładowarko-zwałowarki.
15. Obrotowy przenośnik zrzutowy mieszaniny węgli nie powinien w żaden sposób kolidować podczas normalnej pracy, z maksymalnie wysuniętym wysięgnikiem ładowarko-zwałowarki ŁZKS-1.
16. Instalacja przygotowania mieszaniny powinna być wyposażona w kabinę sterowniczą dla operatora instalacji, spełniającą wymagania co do warunków pracy dla obsługi, a w tym klimatyzacja w okresie letnim oraz ogrzewanie w okresie jesienno-zimowym (dopuszczalne jest ogrzewanie podłogowe).
17. Wykonawca określi na etapie opracowywania koncepcji wymaganą ilość osób do obsługi całego procesu mieszania na każdej zmianie.
18. Sterowanie pracą urządzeń powinno odbywać się na trzy sposoby:
19. automatycznie (czyli w sposób zdalny sekwencyjny) z kabiny operatora,
20. zdalny z kabiny operatora (uruchamianie indywidualnie poszczególnych urządzeń),
21. lokalny, czyli miejscowy ze skrzynek sterowania lokalnego, umieszczonych w pobliżu urządzeń (do celów serwisowych) i wyposażonych w przyciski wyłączenia awaryjnego „STOP”.
22. Wymagana wydajność instalacji - co najmniej 200 ton/godzinę mieszaniny węgli kamiennych z flotem lub z mułem węglowym (liczone jako średnią z łącznego czasu pracy instalacji w okresie próbnym oraz jako średnie kwartału w okresie gwarancji)
23. Wymaganeparametry uzyskiwanej mieszaniny węgli kamiennych z flotem lub z mułem węglowym, na końcu procesu mieszania powinny być następujące:
24. Kaloryczność w zakresie: 19 – 23 MJ/kg,
25. Zawartość siarki nie więcej niż 1,7 %,
26. Zawartość popiołu nie więcej niż 25 %.
27. Do procesu przygotowywania mieszaniny węgli kamiennych z flotem lub z mułem węglowym parametry węgli oraz flotu lub mułu węglowego powinny być następujące:
28. Węgiel kamienny krajowy:
* Kaloryczność w zakresie: 19 – 23 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 1,2 %,
* Zawartość popiołu do 28 %.
1. Węgiel kamienny dodatkowy:
* Kaloryczność w zakresie: 26 – 29 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 2,7 %,
* Zawartość popiołu nie więcej niż 10 %.
1. Flot lub muł węglowy:
* Kaloryczność w zakresie: 10 – 17 MJ/kg,
* Zawartość siarki nie więcej niż 1,0 %,
* Zawartość popiołu nie więcej niż 38 %.
1. Dostarczane na plac węglowy nr 1 różne gatunki węgla będą poddawane wstępnej separacji zanieczyszczeń (brył, desek) na kratach wywrotnic wagonowych, których oczka wynoszą 400x400 mm oraz separacji złomu stalowego na separatorze elektromagnetycznym ES-34.
2. Flot lub muł węglowy, w przypadku dostarczania go na plac węglowy nr 1 przy pomocy transportu samochodowego, nie będzie poddawany procesowy wstępnej separacji zanieczyszczeń.
3. Przygotowana mieszanina węgli z flotem lub mułem węglowym, podczas procesu podawania do zasobników bloków energetycznych nr 2 -7, będzie poddawana kolejnej separacji zanieczyszczeń (brył, desek) na przesiewaczach rolkowych PR-49 lub PR-50, w których wydzielane są wtrącenia ponadgabarytowe o wymianach ponad 170x150 mm oraz separacji złomu stalowego na separatorach elektromagnetycznych ES-45 lub ES-46.
4. Do obowiązków Zamawiającego będzie należało bieżące sprawdzanie i ewentualne korygowanie na etapie dostaw węgli oraz flotu lub mułu węglowego, parametrów jakościowych tych paliw jako materiału wsadowego, łącznie z szacunkową ilością masową dostaw poszczególnych gatunków, koniecznych do sporządzania właściwego składu mieszaniny na placu węglowym nr 1, określonej w pkt. II.20.
5. Do obowiązków Zamawiającego należy systematyczne wykonywanie pobierania ręcznie próbek pierwotnych oraz wykonywanie analiz w zakresie określania parametrów przygotowanej do podawania na bloki mieszaniny węgli z flotem lub mułem węglowym, w sposób zgodny z normą PN- G-04502:2016-11 oraz sporządzanie na bieżąco raportów w zakresie oceny poprawności procesu mieszania, w celu wydania przez obsługę instalacji, przygotowanej mieszaniny do podawania jej na bloki energetyczne lub zawrócenia jej do procesu ponownego wymieszania dla wykonania korekty uzyskanych parametrów oraz uzyskania parametrów akceptowalnych w zakresie określonym w pkt. II.20.
6. Wykonawca opracuje na etapie koncepcji oraz wdroży do funkcjonowania na etapie rozruchu, ramowy algorytm postępowania w zakresie przygotowywania mieszaniny węgli kamiennych z flotami lub mułami węglowymi, który będzie umożliwiał odpowiednie sterowanie przez obsługę procesem mieszania w zakresie dozowania właściwych porcji każdego gatunku węgla oraz flotu lub mułu węglowego.
7. Dobór właściwych, gwarantujących uzyskanie wymaganej wydajności urządzeń dozujących, wybór sposobu sterowania procesem dozowania poszczególnych gatunków węgla oraz flotu lub mułu węglowego należy do zakresu Wykonawcy.
8. Proces przygotowywania mieszaniny węgli powinien spełniać wymagania w zakresie bezpieczeństwa BHP, bezpieczeństwa przeciwpożarowego, w zakresie ochrony środowiska naturalnego, a także bezpieczeństwa przeciwwybuchowego.
9. Zastosowane urządzenia i napędy nie powinny podczas normalnej pracy emitować hałasu ponad dopuszczalne normy, również podczas pracy w porze nocnej, w przeciwnym przypadku należy zaprojektować i zamontować stosowne osłony.
10. Zamawiający nie zapewnia dostępu do sieci sprężonego powietrza, jeśli będzie to wynikało z potrzeb wspomagania procesu technologicznego mieszania.
11. Dostęp do wody p.poż, jeżeli będzie ona wymagana do celów ochrony przeciwpożarowej lub do wspomagania procesu mieszania, zostanie określony na etapie koncepcji, po określeniu przez Wykonawcę zapotrzebowania. Rozbudowa tej instalacji łącznie z przyłączem do istniejącej sieci należy do zakresu Wykonawcy.
12. Kosze zasypowe dla węgla oraz flotu lub mułu węglowego powinny być zabezpieczone przed szybkim zużywaniem oraz przed przyklejaniem się szczególnie flotu lub mułu węglowego do jego ścian i do urządzenia dozującego. Sposób rozwiązania tego tematu należy do zakresu Wykonawcy.
13. Kosze zasypowe powinny posiadać odpowiednie najazdy dla ładowarek kołowych oraz posiadać sygnalizację napełnienia, w celu ułatwienia operatorowi ładowarki, procesu ich zasypywania.
14. Zasilanie wszystkich urządzeń technologicznych oraz wspomagających proces mieszania, w energię elektryczną należy wykonać ze wskazanych przez Zamawiającego, na etapie opracowywania koncepcji, rozdzielni elektrycznych, na podstawie wytycznych Wykonawcy w zakresie zapotrzebowania mocy, należy przy tym założyć pracę ciągłą instalacji.
15. Wstępnie zakłada się zasilanie całej instalacji elektrycznej z rozdzielni ~~nr~~ 0,4kV RW1 lub z rozdzielni 0,4kV RW2, zlokalizowanych w budynku H-4 (obok placu węglowego nr 1), przy zapotrzebowaniu mocy około 120 kW. Zasilanie instalacji oświetlenia należy wykonać z rozdzielni 0,4kV S56 zlokalizowanej w budynku A7-1, a zasilanie gniazd remontowych i serwisowych oraz klimatyzacji, wentylacji i ogrzewania elektrycznego – z rozdzielni 0,4kV NW14 – zlokalizowanej w budynku A7-1.
16. Wymagane jest zainstalowanie kontenerowej stacji rozdzielczej przy obiektowej o napięciu 0,4 kV, zlokalizowanej w pobliżu instalacji mieszania, wyposażonej w Przeciwpożarowy Wyłącznik Prądu, zainstalowany w ogólnodostępnym i oznaczonym miejscu.
17. Doposażenie wskazanych przez Zamawiającego, istniejących rozdzielni elektrycznych, w odpowiednią aparaturę łączeniowo – zabezpieczającą dla nowych obwodów zasilania urządzeń, oświetlenia, wentylacji (klimatyzacji) i gniazd remontowych należy do zakresu Wykonawcy.
18. Należy zainstalować następujące gniazda remontowe w pobliżu instalacji: 1-fazowe: 2 - 4 sztuki, 3-fazowe 32 A : 1 sztuka, 3-fazowe 64 A: 1 sztuka.
19. Wszystkie nowe urządzenia i instalacje powinny mieć zaprojektowane, wykonane oraz sprawdzone połączenia uziemiające i wyrównawcze. Instalacja uziemiająca musi być połączona, w co najmniej dwóch miejscach, z istniejącą Instalacją Uziemień Zewnętrznych ENEA Połaniec S.A. Wskazanie miejsc przyłączenia zostanie dokonane na etapie opracowywania koncepcji.
20. Dodatkowa instalacja oświetleniowa powinna gwarantować oświetlenie zarówno urządzeń technologicznych jak i placu manewrowego dla ładowarek, gwarantując normalna pracę tych urządzeń w porze nocnej.
21. Urządzenia powinny być wyposażone w konieczne odgrodzenia oraz osłony bezpieczeństwa, a cała instalacja oznakowana znakami ostrzegawczymi przed niepożądanym dostępem osób postronnych.
22. Koniecznym jest zainstalowanie przez Wykonawcę, kamer monitorujących rejon wydzielony placu węglowego nr 1 do sporządzenia mieszanek węgli, z podglądem na stanowiskach: Dyżurnego Inżyniera Ruchu Elektrowni oraz Operatora nastawni urządzeń pozablokowych.
23. Operator linii przygotowywania mieszanek węgli z flotem lub mułem węglowym powinien mieć zapewnioną stałą łączność telefoniczną z Operatorem nastawni urządzeń pozablokowych.
24. Układy automatyki powinny zostać zaprojektowane w oparciu o sterowniki firm Siemens, Fanuc, Schneider.
25. Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia „Projektu aplikacji sterownika” w wersji źródłowej, łącznie z oprogramowaniem narzędziowym dla wybranego dostawcy sterownika.
26. Sygnały z pracy oraz stanów awaryjnych nowej instalacji powinny być przesyłane do sieci Ovation.
27. Wykonawca wykona połączenie światłowodowe sterownika instalacji z systemem Ovation na Nastawni Centralnej. Wymianę danych należy zrealizować w oparciu o protokół MODBUS/TCP.
28. Instalacja przygotowywania mieszaniny węgli z flotami lub mułami węglowymi powinna być wyposażona przez Wykonawcę w konieczny sprzęt gaśniczy, zgodny z wymaganiami prawnymi.
29. Przy projektowaniu posadowienia dla urządzeń, należy wziąć pod uwagę, że będą one posadowione bezpośrednio na placu węglowym, a nie na gruncie rodzimym, co ma istotne znaczenie dla zaprojektowania właściwego sposobu fundamentowania oraz podbudowy.
30. Wycinka drzew, które mogą ewentualnie kolidować z nową montowaną instalacją do przygotowywania mieszaniny węgli z mułem oraz związane z tym uzgodnienia formalne należą do zakresu Wykonawcy.
31. Przebudowa istniejącego rurociągu suchego wody p.poż. w przypadku kolizji z planowanym montażem urządzeń i instalacji należy do zakresu Wykonawcy.
32. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczych, urządzeń technologicznych, urządzeń wspomagających należy do obowiązków Wykonawcy. Należy je wykonać przez oczyszczenie do minimum 2 stopnia czystości, np. poprzez piaskowanie, dwukrotne malowanie farbą podkładową epoksydową oraz dwukrotne malowanie farbą nawierzchniową poliuretanową w kolorze szarym. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240 μm. Kolorystyka konstrukcji wg RAL do ustalenia na etapie projektu, siatki ochronne powinny być w kolorze żółtym, bortnice podestowe - niebieskie.
33. Warunki do pozytywnego zaliczenia ruchu próbnego instalacji do przygotowywania mieszaniny węgli z flotem lub mułem węglowym są następujące:
34. Bezawaryjna prac instalacji w czasie trzech pełnych dni podczas prowadzenia ruchu próbnego, w tym dopuszczalna jest praca tylko na dwie zmiany w ciągu każdej doby,
35. Uzyskanie wymaganej wydajności pracy instalacji w zakresie minimum **200 ton/godzinę** wyprodukowanej mieszaniny, licząc łączny czas pracy instalacji w okresie próbnym,
36. Uzyskanie parametrów przygotowanej mieszaniny w zakresie parametrów odpowiadającym założeniom określonym w pkt. 20, dodatkowo przy zachowaniu następujących maksymalnych odchyłek dla tych parametrów:
* Kaloryczność dopuszczalny błąd pomiaru +/- 500 kJ/kg,
* Zawartość siarki dopuszczalny błąd pomiaru +/-0,1 %,
* Zawartość popiołu dopuszczalny błąd pomiaru +/- 1 %.

 **III. Warunki techniczne i organizacyjne dla prawidłowej realizacji zadania:**

1. Wszystkie urządzenia, materiały podstawowe, materiały pomocnicze oraz sprzęt niezbędny dla bezpiecznej realizacji prac obiektowych na terenie Zamawiającego zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie.
2. Transport technologiczny materiałów oraz złomu należy do zakresu Wykonawcy, zgodnie z zasadami obowiązującymi na terenie Enea Połaniec S.A.
3. Podczas wykonywania prac na terenie Enea Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują aktualne przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej oraz przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, z którymi Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się na etapie przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
4. Do obowiązków Zamawiającego należy:
5. Bieżąca współpraca z Projektantami, bezzwłoczne udzielanie informacji oraz udział w wizjach lokalnych związanych z realizowanym zadaniem,
6. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej,
7. Konsultowanie proponowanych rozwiązań technicznych,
8. Przekazywanie wszystkich dokumentów związanych z projektem budowlanym, a w tym warunków wykonania przyłączy do mediów, map, podkładów geodezyjnych, wypisów, itp.
9. Przekazywanie, niezwłocznie po określeniu założeń technicznych dla rozbudowy rozdzielni elektrycznych, warunków dla wykonania zasilania i przyłączy do źródeł energii elektrycznej, co może istotnie limitować termin realizacji projektu budowlanego oraz całego zadania,
10. Opróżnienie terenu placu węglowego nr 1 w rejonie planowanej inwestycji z węgla oraz przekazanie go Wykonawcy do wykonywania prac budowlanych i montażowych na podstawie zatwierdzonej instrukcji organizacji robót oraz po uzyskaniu prawomocnego pozwolenia na budowę,
11. Zapewnienie bezpłatnego dostępu do gniazd remontowych zasilania w energię elektryczną, w miarę istniejących możliwości technicznych,
12. Zapewnienie odpowiedniej ilości pól odkładczych w rejonie prowadzonej inwestycji dla sprawnej realizacji prac montażowych.
13. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
	1. Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w aktualnej instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego.
	2. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Połaniec S.A (dokumenty Z-1, Z-2, Z-8), w wymaganych terminach,
	3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Połaniec S.A (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy oraz kable są kwalifikowane, jako odpad Zamawiającego,
	4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji,
	5. Dążenie do skrócenia czasu realizacji prac na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac na zmiany, w dni wolne od pracy oraz w dni świąteczne.
14. Wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na wykonane prace powinien wynosić minimum 24 miesiące licząc od daty odbioru końcowego.
15. W okresie gwarancyjnym, Wykonawca będzie przystępował do usuwania zauważonych wad i usterek w czasie do:
* 48 godzin – w przypadku zgłoszeń dokonanych w dni robocze,
* 72 godzin – w przypadku zgłoszeń dokonanych w pozostałe dni.

Załacznik nr 2 do Umowy **DZ/O/……./2018/…………………………../MR**

**Ogólne Warunki Zakupu Usług**

Załacznik nr 3 do Umowy **DZ/O/……./2018/…………………………../MR**

**Wykaz podwykonawców**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| lp | Nazwa podwykonawcy | Zakres prac |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |